

WÄRMELEITWERT
(W/m·°K)

1,9

elektrisch isolierend

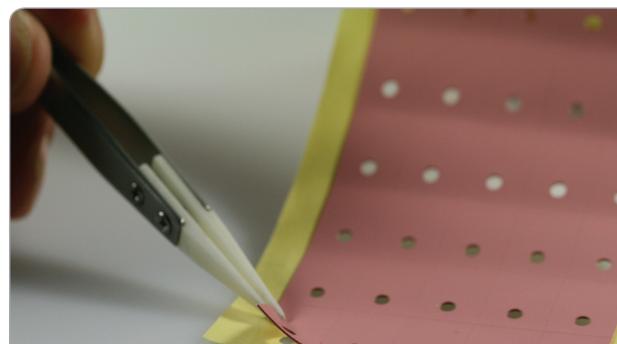


Thermosilikonfolie KU-CG

HEATPAD® KU-CG ist eine glasfaserverstärkte Silikonfolie, deren hohe Wärmeleitfähigkeit durch die Füllung mit wärmeleitender Keramik erreicht wird. Durch ihren Einsatz lässt sich ein sehr niedriger thermischer Gesamtübergangswiderstand erreichen. Wegen seiner breiten Leistungsfähigkeit ist dieses Interface-Material ideal für den Einsatz in der überwiegenden Mehrzahl von Applikationen geeignet.

EIGENSCHAFTEN

- Hohe thermische Leitfähigkeit
- Sehr niedriger thermischer Gesamtübergangswiderstand
- Mechanische Stabilität durch Glasfaserverstärkung
- Sehr flexibel
- Saubere, schnelle und prozesssichere Montage
- Keine Wärmeleitpaste erforderlich
- Nicht brennbar nach UL 94 VO
- UL 94 VO (FileNr: E337894)



Thermosilikonfolie KU-CG

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr.

Die Abbildungen weichen z.T. vom Original ab.

Technische Änderungen vorbehalten.

¹ Spannungsrampe
1000 V / s

² Stufenweise
Spannungserhöhung
bis zum Spannungsdurchschlag

³ Erhöhung des
thermischen Widerstandes
um ca. 0,1 °C / W bei
Haftschicht

FOLIENTYP	KU-	CG20	CG30	CG45	CG80
ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN					
Material	Silikon mit Glasfaserverstärkung				
Füllstoff	Wärmeleitende Keramik				
Farbe	Lachsrot				
Materialdicke	mm	0,2 -0,05 bis +0,05	0,3 -0 bis +0,1	0,45 -0,05 bis +0,05	0,8 +0,1 bis -0
Dichte	g/cm ³	2,5	2,5	2,5	2,5
Ausgasung (LMW Siloxane)	ppm	Σ D3 - D10 = <10			
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN					
Zugfestigkeit	Mpa	25,9	24,1	20,4	9,3
Reißfestigkeit	kN/m	70	69	68	24
Härte (Shore A)		92	92	92	92
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN					
Durchschlagsspannung (Spannungsrampe) ¹	V (AC)	5000	7000	10000	19999
Durchschlagsspannung (Spannungsstufen) ²	V (AC)	2000	3000	5000	10000
Dielektrizitätskonstante (1kHz)		3,8	4,2	4,3	4,3
Spezifischer Durchgangswiderstand	Ωm	1,8 x 10 ¹²	1,8 x 10 ¹²	1,2 x 10 ¹²	1,0 x 10 ¹²
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN					
Thermische Leitfähigkeit	W/mK	1,9	1,9	1,9	1,9
Wärmeübergangswiderstand ³ (inch ²)	°C/W	0,30	0,45	0,65	1,05
Betriebstemperatur	°C	-60 bis +200	-60 bis +200	-60 bis +200	-60 bis +200

Stand: 29.02.2016